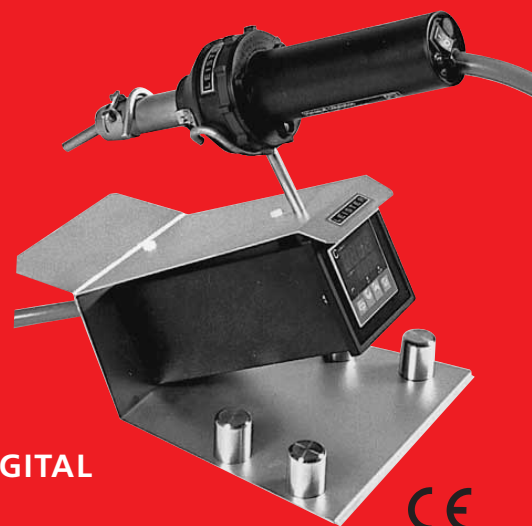


Feito em segundos • preciso • eficiência • protecção – ESD



HOT JET S



HOT JET S DIGITAL



Soldagem e desoldagem
de componentes SMD e PIN's sem contacto

ISO 9001

Dados técnicos

LEISTER HOT JET S

Tensão	V~	100, 120, 230
Frequência	Hz	50/60
Potência	W	460, 460, 460
Temperatura	°C	20 – 600, controlada electronicamente
Caudal de ar	L/min.	20 – 80, gradualmente ajustável
Pressão de ar	mbar	max. 16
Ruído	LpA(dB)	59
Peso	g	375 sem cabo, 580 com cabo de 3m
Dimensões	mm	235 x 70, diâmetro Ø 40

Segurança Eléctrica: Duplo Isolamento

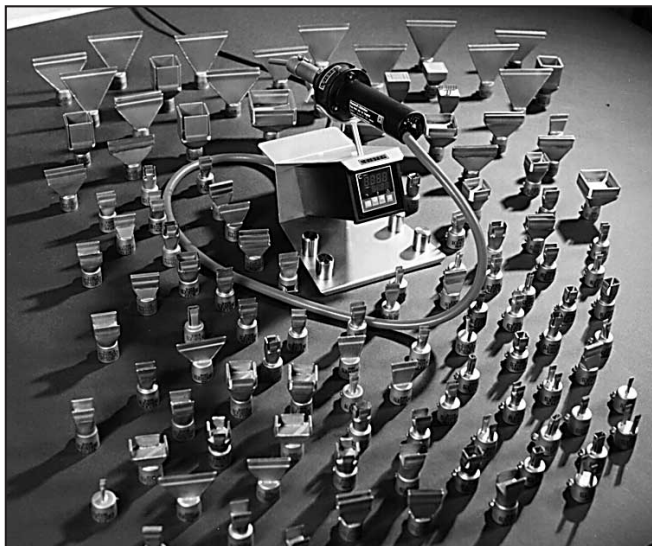
LEISTER HOT JET S DIGITAL

Tensão	V~	100, 120, 230
Frequência	Hz	50/60
Potência	W	460, 460, 460
Temperatura	°C	20 – 500, controlada electronicamente
Caudal de ar	L/min.	20 – 80, gradualmente ajustável
Pressão de ar	mbar	max. 16
Ruído	LpA(dB)	59
Peso	kg	2,1, estação de soldar, 0,375 ferramenta sem cabo
Dimensões	mm	245 x 180 x 200, diâmetro Ø 40

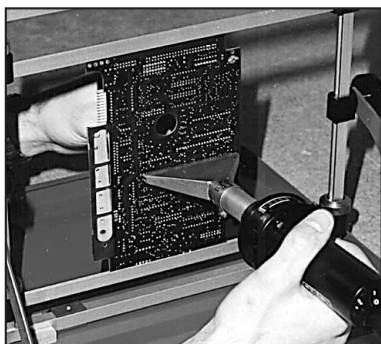
Segurança Eléctrica: Duplo Isolamento

Marcas Certificadas / Certificação CCA

100 tipos de diferentes terminais de tamanhos standard, e mais de 700 terminais especiais para desoldagem de própria produção



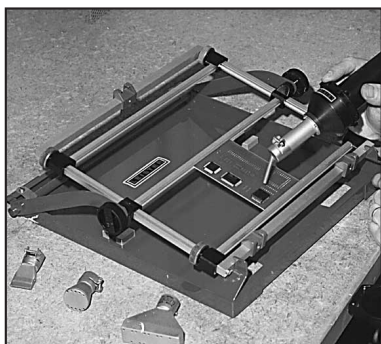
- ▶ Fabricamos terminais especiais de acordo com a encomenda, requerendo para todo o mundo 2 a 3 semanas com fornecimento de desenhos ou com o componente na PCB.
- ▶ A substituição dos terminais é feita rapidamente e muito facilmente por encaixe no tubo de aço refinado da ferramenta LEISTER.



Desoldando um PIN de grande dimensão



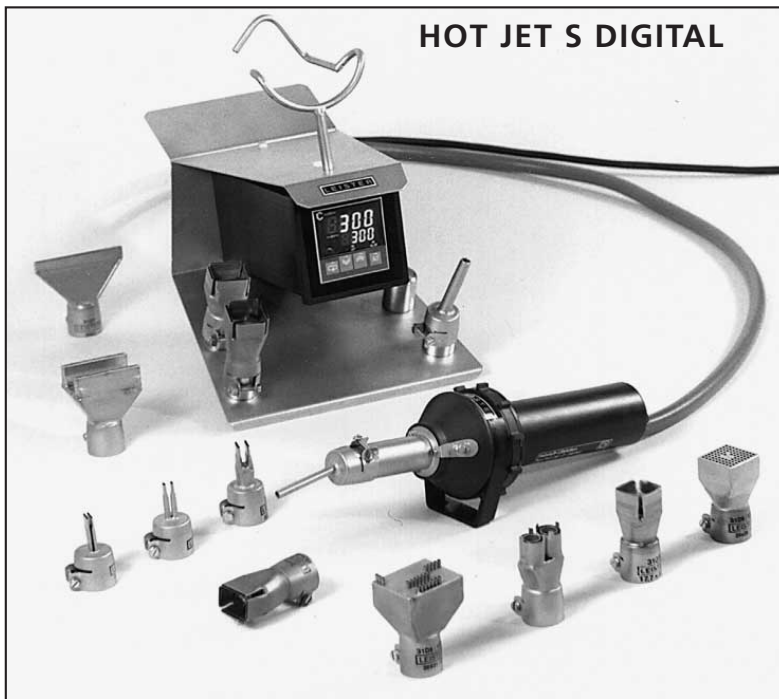
Removendo excesso de solda com ar quente e trança de soldar



Depois de posicionar o componente SMD é soldado em segundos

- ▶ **Fornecimento de ar quente** é assegurado para soldagens rápidas por elevada capacidade de aquecimento e caudal de ar.
- ▶ **O caudal de ar quente** pode ser ajustado minuciosamente para soldagens e desoldagens de pequenos componentes.
- ▶ **Temperatura controlada** electronicamente desde 20°C a 600°C.
- ▶ **Caudal de ar controlado** electronicamente ajustável desde 20 a 80 l/min.
- ▶ **Instalação** em máquinas e outras aplicações é possível com certas precauções.
- ▶ **Manuseamento seguro** usando o suporte de plástico, que pode ser facilmente retirado.
- ▶ **Agradável de trabalhar**, devido a baixa emissão de ruído – só 59 L_{pA} (dB).
- ▶ **Ligação de um condutor ESD** para um terminal normalizado.
- ▶ **Outras aplicações:**
Retracção e soldagem de plásticos, polimerizações de ligações em condutas de fibras ópticas.

Estação de soldar por ar quente com controlo PID



Existem disponíveis mais de 800 terminais standard e especiais para PLCC, LCCC, FPPLCC, QFP, TAB, BQFP, SO, SOL, TSOP, VSO, DIP, SIP, PIN-Grids, fichas «multi-pins».

Também outros componentes e PIN-Grids (PGA) podem ser soldados sem a preocupação de curto-circuitá-los.

- ▶ Temperatura controlada por meio de termopar
- ▶ Grande estabilidade, temperatura rapidamente alcançada através de controlo PID
- ▶ Visualização simultânea no display da temperatura actual e seleccionada
- ▶ Controlo de temperatura precisa: +/- 1°C
- ▶ Possibilidade de repetição de soldagens e desoldagens
- ▶ Caudal de ar ajustável electronicamente
- ▶ Com EMV standard incorporado
- ▶ Conexão ESD facilitada
- ▶ Suporte ergonómico
- ▶ Suporte de terminais a prova de fogo
- ▶ Mais de 800 terminais de desoldagem diferentes



Retracção de mangas retrácteis, filmes. Secagem de superfícies húmidas. Soldagem de material termoplástico

- Rede mundial de revendedores e serviços técnicos autorizados em mais de 50 países.
- Serviços e reparações localizadas
- Aconselhamento personalizado, demonstrações de ferramentas e aplicações.
- Soluções à medida do utilizador



LEISTER Process Technologies
Riedstrasse
CH-6060 Sarnen/Suíça
Tel. + 41 - 41 - 662 74 74
Fax + 41 - 41 - 662 74 16
e-mail leister@leister.com
<http://www.leister.com>

